Поліфузійний зварювальний апарат для пластикових труб 1850 Вт



Інструкція із застосування

Переклад оригінальної інструкції

Головна

Дякуємо за придбання нашого продукту і бажаємо, щоб ви були задоволені його використанням. Ви стали власником апарату для зварювання термопластичних труб від компанії MAR-POL. Цей зварювальний апарат характеризується максимальною безпекою і простотою експлуатації. Це надійний апарат з швидким монтажем і високою продуктивністю. Незважаючи на те, що він простий у використанні, його експлуатація повинна відповідати наступним вимогам
вимогам, що містяться в цій інструкції з експлуатації, а також правилам охорони праці та техніки безпеки, що діють у регіоні, де він використовується.

Перед початком роботи

Виробник не несе відповідальності за пошкодження або травми, спричинені неналежним використанням інструменту, недотриманням правил техніки безпеки, а також місцевих норм і правил охорони праці та рекомендацій, що містяться в цьому посібнику. Неправильне використання інструменту також позбавляє права
користувача, що випливають з гарантії та недотримання умов договору купівлі-продажу.

Призначення зварювального апарату

Зварювальний апарат використовується для зварювання термопластичних труб і фітингів (поліетилен, поліпропілен тощо) під час монтажу:

- холодної води;

- гаряча вода;

- центральне опалення.

Він оснащений електронним регулятором температури (з компенсацією температури навколишнього середовища) з діапазоном регулювання від 100°C до 300°C, що забезпечує точність підтримання температури в межах 5O°C.

Має індикатор готовності. Компактна і легка конструкція дозволяє монтувати трубу безпосередньо на стінах або конструкціях. Змінні нагрівальні наконечники покриті антиадгезійним шаром (технічний тефлон). Зварювач оснащений кріпленням для монтажу в лещатах або на підставці.

Основні принципи безпеки

УВАГА: Прочитайте всі наступні інструкції. Їх ігнорування може призвести до ураження електричним струмом, пожежі або травм.

Робоча зона

1. Робоча зона повинна бути добре освітленою та чистою. Безлад і погане освітлення можуть стати причиною нещасних випадків.
2. Не використовуйте електроінструменти в середовищі з підвищеним ризиком вибуху, яке містить легкозаймисті рідини, гази або пари. Електроінструменти утворюють іскри, які при контакті з легкозаймистими газами або парами можуть спричинити пожежу.
3. Не дозволяйте дітям або стороннім особам перебувати в робочій зоні. Втрата концентрації може призвести до втрати контролю над інструментом. Забороняється працювати у вологому середовищі, затоплення або зволоження інструменту може призвести до ураження електричним струмом!
4. Пристрій призначений для роботи тільки в приміщенні.

Електробезпека

1. Вилка шнура живлення повинна вставлятися в розетку. Не модифікуйте вилку. Не можна використовувати перехідники для адаптації вилки до розетки.

   Немодифікована вилка, яка вставляється в розетку, знижує ризик ураження електричним струмом.

2. Уникайте контакту із заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори та холодильники. Заземлення тіла збільшує ризик ураження електричним струмом.
3. Не піддавайте електроінструменти впливу атмосферних опадів або вологи. Вода та волога, що потрапляють всередину електроінструментів, підвищують ризик ураження електричним струмом.
4. Не перевантажуйте шнур живлення. Не використовуйте шнур живлення для перенесення, підключення або відключення вилки від розетки. Уникайте контакту шнура живлення з теплом, маслами, гострими краями та рухомими частинами. Пошкодження шнура живлення підвищує ризик травмування
   електричний струм.
5. Ніколи не використовуйте прилад в місцях, де шнур живлення може бути пошкоджений, будь-які нерівності в структурі шнура є індикатором можливого пошкодження.

Особиста безпека

1. Приходьте на роботу в хорошому фізичному та психічному стані.
2. Звертайте увагу на те, що ви робите.
3. Ніколи не працюйте під впливом наркотиків, до яких відносяться окремі знеболюючі препарати.
4. Навіть хвилинна неуважність на роботі може призвести до серйозних травм. Носіть засоби індивідуального захисту. Завжди носіть захисні окуляри. Носіння засобів індивідуального захисту, таких як протипилові маски, захисне взуття, шоломи та навушники, знижує ризик серйозних
   поранення.
5. Уникайте випадкового ввімкнення інструменту. Перед підключенням інструменту до електромережі переконайтеся, що електричний вимикач знаходиться в положенні "вимкнено". Утримування інструмента з пальцем на вимикачі або під'єднання електроінструментів, коли вимикач знаходиться у положенні "увімкнено", може призвести до серйозних травм.
6. Перед увімкненням електроінструменту приберіть ключі та інші інструменти, які використовувалися для його налаштування. Ключ, залишений на деталях інструменту, може призвести до серйозних
   Поранення. Тримайте рівновагу. Завжди зберігайте правильну поставу. Це дозволить вам легше контролювати електроінструмент у разі виникнення непередбачуваних ситуацій під час роботи.
7. Носіть захисний одяг. Не носіть вільний одяг або прикраси. Волосся, одяг і робочі рукавички тримайтеся подалі від рухомих частин електроінструментів. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть зачепитися за рухомі частини електроінструменту.
8. Використовуйте витяжку, якщо інструмент оснащений нею. Переконайтеся, що вони справні та правильно підключені. Використання витяжки знижує ризик отримання серйозних травм.

Використання електроінструментів

1. Не перевантажуйте електроінструменти.

2. Використовуйте правильний інструмент для роботи. Правильно підібраний інструмент забезпечить більш ефективну та безпечну роботу.
3. Не використовуйте електроінструмент, якщо його вимикач не працює. Інструменти, які не працюють за допомогою мережевого вимикача, є небезпечними і повинні бути повернуті для ремонту.
4. Перед регулюванням, заміною приладдя або зберіганням від'єднайте штепсельну вилку від розетки електроінструменту. Це запобігає випадковому ввімкненню електроінструменту.
5. Зберігайте інструмент у недоступному для дітей місці. Не допускайте до роботи з інструментом осіб, які не пройшли відповідну підготовку. Електроінструменти можуть бути небезпечними в руках непідготовлених операторів.

6. Забезпечте належне обслуговування інструменту. Перевірте інструмент на наявність перекосів і ослаблених рухомих частин.
7. Перевірте, чи не пошкоджена якась частина інструменту. Якщо виявлено дефекти, їх слід усунути перед використанням інструменту.
8 Багато нещасних випадків стаються через поганий догляд за інструментами. Належним чином доглянутим інструментом легше керувати під час роботи. Бруд і порожнини на плашках призводять до деформації з'єднань. Використовуйте електроінструменти та приладдя відповідно до наведених вище інструкцій. Використовуйте інструменти відповідно до їх призначення, враховуючи вид і умови роботи. Використання інструментів не за призначенням може підвищити ризик виникнення небезпечних ситуацій.

Робота зі зварювальним апаратом

Перед початком роботи переконайтеся, що корпус і з'єднувальний кабель зі штекером не пошкоджені. За необхідності очистіть інструмент від бруду та розблокуйте вентиляційні отвори. Не використовуйте для очищення металеві інструменти, які можуть пошкодити або зруйнувати поверхню кріплень або нагрівальної головки. У разі виявлення пошкоджень подальша робота заборонена!

Застереження Всі зміни адаптерів, чищення і т.д. повинні виконуватися при вимкненому живленні інструменту, тому перед виконанням цих операцій: при необхідності витягніть вилку шнура живлення інструменту з розетки і почекайте, поки нагрівальні поверхні інструменту охолонуть.

Встановлення адаптерів

1. Переконайтеся, що контактні поверхні нагрівальної головки та адаптерів не забруднені.
2. Міцно і надійно прикрутіть адаптери з обох боків нагрівальної головки за допомогою гвинта.
3. Виберіть місце, де адаптери будуть встановлені на голові, дотримуючись принципу, що менші адаптери повинні бути встановлені ближче до кінця голови.
4. Край адаптера не повинен виходити за край нагрівальної головки. Допускається встановлення одного комплекту адаптерів під час роботи.

Опалення



Після завершення монтажу встановіть зварювальний апарат на підставку. Переконайтеся, що адаптери та нагрівальна головка не торкаються інших предметів. Вставте вилку кабелю живлення в розетку. За допомогою ручки вибору температури встановіть потрібне значення

З M55905 ви можете вибрати один з наступних режимів або обома обігрівачами.

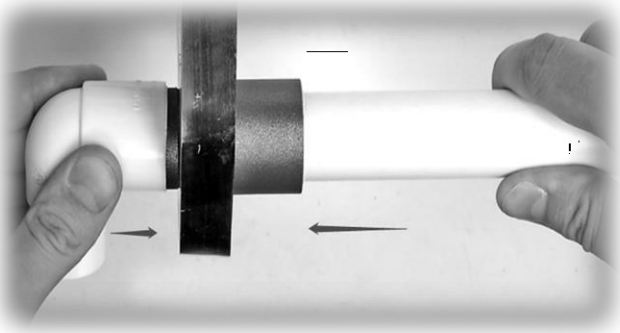


Індикатор світиться під час роботи, тобто під час нагрівання. Коли індикатор згасає, це означає, що температура досягнута і прилад готовий до роботи.



У моделях M55901 і M55908 ручка термостата слугує перемикачем, зелене світло вказує на живлення, червоне світло вказує на роботу нагрівача.

Як і в кожній моделі, ручка також використовується для встановлення бажаної температури.



Процес зварювання

Зварні деталі необхідно очистити від бруду, вологи та пилу.

Після завершення нагрівання поставте піч на адаптер або підгонка. Помістіть одну деталь на перехідник, іншу - на перехідник так, щоб між зварюваними деталями була невелика різниця в діаметрі.

Залиште деталі на фітингу на час, зазначений у таблиці. Потім зніміть з'єднані деталі з адаптера і з'єднайте їх, вставивши один в одного, злегка повертаючи для полегшення вставки. Не вставляйте елементи глибше, ніж межа нагрітої зони. Дайте готовому з'єднанню охолонути, щоб воно не деформувалося і не роз'єдналося.
Залиште зварювальний апарат на підставці до повного охолодження. Зніміть перехідники для труб і відправте апарат і перехідники на технічне обслуговування.

Перед запуском зварювального апарату сплануйте свою роботу, обріжте всі деталі, щоб звести процес зварювання до мінімуму. Апарат не можна залишати без нагляду, це не економічно і не відповідально залишати його для обрізки або збирання трубопроводів.

УВАГА! Ніколи не залишайте прилад без нагляду! Прилад втрачає температуру протягом 15-20 хвилин після відключення від мережі.

Скорочення для

зварювальних матеріалів

HD-PE - поліетилен високої

щільності

PE - поліетилен

PP - поліпропілен

PTFE - полі (тетрафторетилен)

*Зовнішній діаметр [мм].	Висота нагріву [мм]	час нагрівання [с] ** час нагрівання [с]	** час роботи [с]	час охолодження [с] ** час охолодження [с]
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38,5	50	15	10

*діаметр фітингів є додатковими аксесуарами

**час вказано орієнтовно

Технічне обслуговування, транспортування та зберігання

Дайте інструменту охолонути після кожного використання! Чищення та обслуговування теплих інструментів може призвести до травм!

Прибирання

Очищайте кришку зварювального апарату вологою ганчіркою, нагрівальні аксесуари - вологою м'якою тканиною, будь-які подряпини на поверхні аксесуарів призведуть до надмірної адгезії пластику під час зварювання.

Транспорт

За необхідності транспортування пристрій слід перевозити в заводській валізі в багажнику автомобіля. Бажано переконатися, що всі компоненти всередині валізи належним чином закріплені, щоб вони не відскакували під час транспортування. Зафіксуйте валізу, щоб вона не рухалася в багажному відділенні.

Репозиторій

Прилад слід зберігати в заводському футлярі в місці, недоступному для неповнолітніх та осіб, які не знайомі з роботою приладу. Температура зберігання повинна бути якомога прохолоднішою, а місце зберігання не повинно піддаватися впливу сонячних променів.

Утилізація використаних електроінструментів

Символ, що вказує на роздільний збір відпрацьованого електричного та електронного обладнання.



Електронні відходи є вторинною сировиною - їх заборонено викидати в у сміттєві баки, оскільки вони містять речовини, небезпечні для здоров'я людей та довкілля! Активно допомагайте розумно поводитися з відходами Ви можете заощадити природні ресурси та захистити навколишнє середовище, здавши відпрацьоване обладнання в пункт утилізації електроприладів. Для того, щоб зменшити кількість відходів, що підлягають утилізації, повторному використанню, переробці або відновленню в іншій формі.

Специфікація

ТЕХНІЧНІ ДАНІ / СПЕЦИФІКАЦІЇ			
ТИП	M55905	M55901	M55908
Напруга живлення	230 V	230 V	230 V
Контроль температури	50-300ОС	50-300ОС	50-300 ОС
Сортамент зварних труб	16-63 мм	16-63 мм	16-32
Номінальна потужність	1,5 кВт	0,8 кВт	1,2 кВт